

## COMPLET

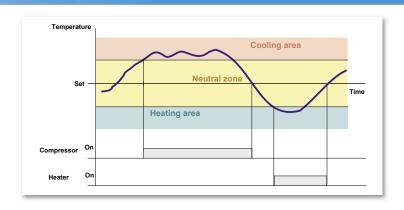
Le double afficheur et les 14 icônes donnent une information complète des états du régulateur. Sans devoir entrer dans la programmation, toutes les fonctions principales du système sont affichées à l'aide d'une seule touche.

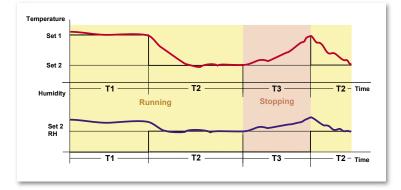
## XH200 : CONTROLE DE LA TEMPERATURE ET DE L'HUMIDITE

La régulation de la température et de l'humidité se fait par zone neutre.

Les régulateurs sont équipés de sorties compresseur (avec dégivrage) et chauffage pour contrôler la température.

Les sorties humidification et déshumidification (en fonction du modèle) contrôlent l'humidité. Ceci permet de garder les variables à l'intérieur de la zone neutre.





## XH300 : EXEMPLE DE CYCLE DE MATURATION AVEC PHASE MARCHE/ARRET

- T1 : Pré-cycle uniquement avec contrôle de la température
- T2 : Cycle avec contrôle de la température et de l'humidité
- T3: Phase d'arrêt

## XH400/500 : EXEMPLE DE CONGELATION/FERMENTATION AVEC PHASE DE MAINTIEN

- T1 : Phase de congélation uniquement avec contrôle de la température
- **T2** : Phase de fermentation avec contrôle de la température et de l'humidité

